

Il montaggio del prodotto deve essere eseguito da personale specializzato. - The mounting of the product it must be realized from skilled personnel.

LEGENDA / LEGEND



Lubrificare ✓ / Lubricate ✓
Non lubrificare ✗ / Do not lubricate ✗
Solo primi filetti ♠ / First threads only ♠



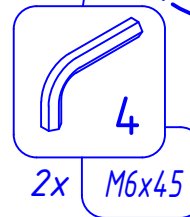
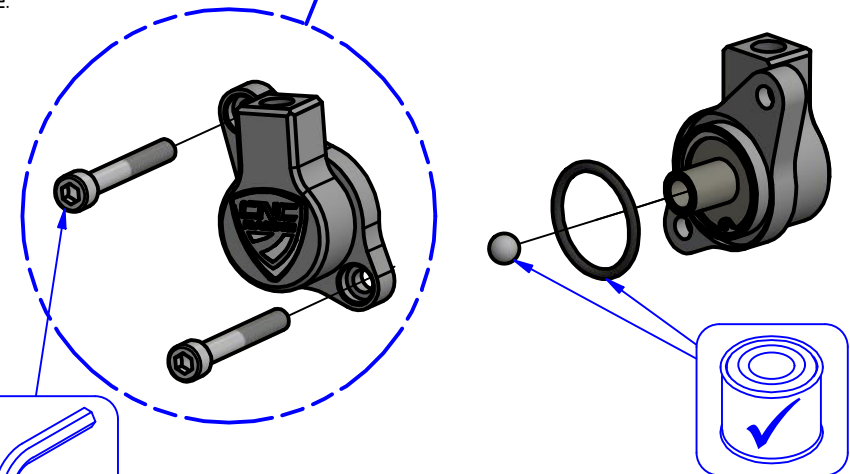
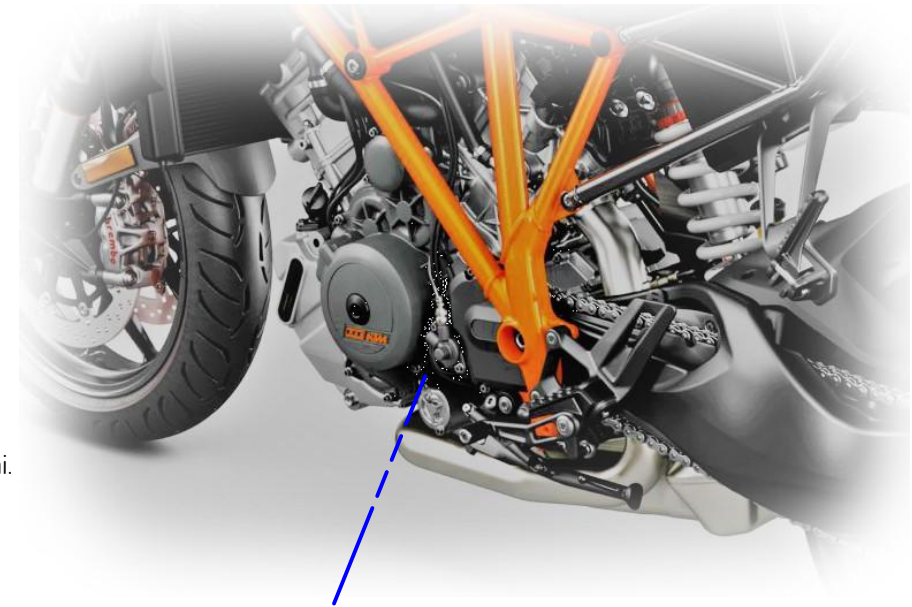
INSTALLARE SECONDO PRESCRIZIONI DEL COSTRUTTORE
INSTALL ACCORDING TO THE MANUFACTURER REQUIREMENTS

- Fermate la leva frizione al manubrio con una fascetta di plastica, in modo da fermare il flusso di olio diretto all'attuatore.
- Proteggete con del materiale assorbente la zona intorno all'attuatore ed aprire molto lentamente la vite di spurgo, in modo da far fuoriuscire l'olio in pressione dell'attuatore.
- Smontate il tubo dell'olio idraulico e fermate il suo raccordo tenendolo in una posizione il più in alto possibile.
- Svitare quindi le 2 viti a brugola da 6 mm. che tengono in sede il pistoncino frizione originale.
- Si consiglia di effettuare il lavaggio del circuito con olio minerale, in particolare se verrà impiegato un olio di un'altro produttore.
- Ingrassate accuratamente la sfera, il foro del pistoncino e l'anello di tenuta dell'attuatore utilizzando del grasso ad alte prestazioni.
- Inserire la sfera nel foro del pistoncino.
- Tenendo premuto il pistoncino all'interno dell'attuatore, riempite con cura l'attuatore con olio minerale fino al limite inferiore della filettatura di montaggio del tubo olio.
- Ora si può montare - con attenzione - il pistoncino sul basamento motore.
- Dove presente ricollocare il distanziale previsto dalla casa madre.
- Accostate uniformemente le due viti di fissaggio e quindi tiratele con la chiave dinamometrica ad 11 NM.
- Montate quindi il tubo olio utilizzando delle nuove rondelle di tenuta (SI CONSIGLIA DI SOSTITUIRE TUTTO L'OLIO DEL CIRCUITO IDRAULICO).
- Tirate il bullone speciale del tubo olio a 20 NM. Effettuate un attento spurgo sia del pistoncino idraulico che della pompa frizione.

AVVERTENZA: Evitare di far lavorare a vuoto l'attuatore ai fini di preservarne la funzionalità.

- Stop the clutch lever close to the handlebar with a plastic clamp, to stop the oil flow going to the clutch actuator.
- Protect the area near the clutch actuator with some absorbing materials then open very slowly the bleed screw so as let oil under pressure leaking out from clutch actuator.
- Then disassemble the hydraulic oil pipe and stops its connection by holding it at a position as high as possible.
- Unscrew the 2 6mm Allen screws that hold the original clutch piston.
- It is recommended to wash the system with mineral oil, in particular if it is used an oil of another producer.
- Greased carefully the sphere, the hole of the piston and the sealing ring of the actuator using an high performance grease.
- Insert the sphere into the cavity located on previously grease piston.
- While holding the piston in the actuator, must be the actuator carefully filled with mineral oil up to the lower edge of the mounting thread of the oil pipe.
- Now you can install - with attention - the slave cylinder on the krancase.
- Where present allocate the spacer provided by the main company.
- Screw uniformly the two mounting bolts and so thigten them with a torque wrench to 11 NM.
- Install the oil hose with new seal washers (IT'S RECOMMENDED TO REPLACE ALL THE OIL IN THE HYDRAULIC CIRCUIT).
- Thigten the special bolt of the oil hose with a torque wrench to 20 NM. Do a thorough purge of both the hydraulic piston and pump clutch.

WARNING: Do not run with a vacuum actuator in order to preserve its functionality



ATTENZIONE - USARE SOLO OLIO MINERALE
CAUTION - ONLY USE MINERAL OIL

CNC RACING ISTRUZIONI INSTRUCTIONS **AF310**